

ロボットに皮膚感覚

触覚センサー 介護や工場などに

東北大学マイクロシステム融合開発センターの室山真徳准教授ら、ロボットの力加減を適切に調整できる触覚センサーの実用化を促進する。ロボットの手腕部分だけではなく広範囲に多数の超小型触覚センサーを取り付けており、人の皮膚感覚を持たせられる。実用化に向けてロボット関連企業と協議を始めており、ベンチャーによる企業化も視野に入れている。

介護ロボットなどライフサポートだけでなく、工場の生産・物流ラインにも応用できる。AI（人工知能）や機械学習により生産現場や流通現場の自動化が急速に進展しており、不定形に進展しており、不定形に多種、混在などの理由で人手に頼ってきた作業も自動化が進む見通し。また、介護施設などでのロボット化では、生産現場と同様の特徴に加え、安全・やさしさなど断力の高精度検知、閾値



3軸力センサーと専用LSIをランチップ化（上）。圧力と剪断力の高精度検知、閾値動作、順応などの機能を実現できる。

動作、順応などを有する機能を実現した。高精度な多軸センシング、高速センシング、省配線などを組み込んだ触覚センサーデバイスとして技術提案している。

高精度な多軸力の検出や高速センシング、省配線、小型化、高密度実装すべてを同時に達成することはこれまでできなかった。新開発の触覚センサーは東北大学田中秀治研究室で蓄積したMEMS

S技術に基づき、さまざまな機能デバイスを搭載したヘテロ集積化などにより小型化、高密度実装などを実現し、複数の触覚センサーに使う超小型デバイスに使うLSIと集積化の技術は、文部科学省の「先端融合領域イノベーション創出拠点形成プログラム」の一つとして民間企業と共同開発した。最大8チャネルの静電容量センサーもしくはアナログ電圧出力センサーに接続でき、複数のセンサーによる同時センシングや多軸センシングを可能とする。チップ上に温度センサーと読み取り回路も内蔵した。

産業用ロボット、介護ロボットなどのほか、原子力発電所など過酷環境でのロボットによるドアの開閉などに市場が広がる期待されている。とくに産業用ロボットでは現状では難しいとされるワーク材質の区別や、ワークの形の変化に対応できる特性が生かされるとしている。

省配線が可能な通信方式を採用。非同期で共通配線上の信号を読み取る独自開発のクロックデータリカバリー回路を搭載することで、高効率の非同期通信を行えるようにした。

センサー1つ当たり最大1坪から最小10坪までの測定範囲を持ち、面に配置できる。サンプリング周波数が100Hzと応答速度にも優れる。センサーと信号処理が一体化していることから、好きな場所に好きなだけ高性能なセンサーを配置できる（室山准教授）ことが強み。

すでに産業用ロボット部品などを供給する企業との交渉に入っている。

市場規模を想定しつつ、LSIからセンサーとの一体化、MEMS実装、モジュール化までをベンチャー企業を含めたエコシステムを作って事業化することを検討している（同）。

エッジコンピューティングを軸とした分散処理は今後、急速な発展が予想されており、その基幹技術となるMEMS-LSI集積化を軸としたエッジヘビーセンシングシステム、集積化触覚センサーデバイスの提案を室山准教授らが進めていく。

当面は集積化プラットフォームを整備しつつ、センサープラットフォームLSIの市販を計画している。